

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	3-1	BATERIA	3-12
TABELA DE MANUTENÇÃO	3-2	DESGASTE DAS SAPATAS DO FREIO	3-12
“MOTOR”		FREIO DIANTEIRO	3-13
FILTRO DE AR	3-3	FREIO TRASEIRO	3-14
REGISTRO / FILTRO DE COMBUSTÍVEL	3-4	CONEXÕES DOS FREIOS	3-15
VELA DE IGNIÇÃO	3-4	INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO	3-15
FOLGA DAS VÁLVULAS	3-5	AJUSTE DO FAROL	3-15
DESCOMPRESSOR DE PARTIDA	3-6	EMBREAGEM	3-16
OPERAÇÃO DO ACELERADOR	3-6	SUORTE LATERAL	3-17
AJUSTE DO AFOGADOR	3-7	SUSPENSÃO DIANTEIRA / TRASEIRA	3-17
REGULAGEM DA MARCHA LENTA	3-8	RODAS / RAIOS	3-18
PONTO DE IGNIÇÃO	3-8	ROLAMENTO DA COLUNA DE	3-19
COMPRESSÃO DO CILINDRO	3-9	DIREÇÃO	
“CHASSI”		PORCAS / PARAFUSOS / ELEMENTOS DE FIXAÇÃO	3-19
CORRENTE DE TRANSMISSÃO	3-9		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

ESPECIFICAÇÕES

“MOTOR”

Ponto de ignição: Inicial 12° APMS a 1200 rpm (marca “F”)
Avanço máximo 37° APMS a 4000 rpm

Vela de ignição: Folga dos eletrodos 0,6 - 0,7 mm
Vela recomendada: NGK D8EA (D7EA, D9EA)
Folga das válvulas: Admissão 0,05 ± 0,02 mm
Escape 0,10 ± 0,02 mm

Folga da manopla do acelerador: 2-6 mm
Rotação de marcha lenta: 1200 ± 100 rpm
Folga da alavanca de descompressão: 1-3 mm
Compressão do cilindro: 14,0 Kg/cm²

MEDIDAS DE TORQUE

Parafuso do suporte lateral 20 - 26 N.m (2,0 - 2,6 Kg/m)
Porca do eixo traseiro 80 - 110 N.m (8,0 - 11,0 Kg/m)
Niple dos raios 2,5 - 5,0 N.m (25 - 50 Kg/cm)

“CHASSI”

Folga da corrente de transmissão	30-40 mm
Folga da alavanca do freio dianteiro	20-30 mm
Folga do pedal do freio traseiro	20-30 mm
Folga da alavanca da embreagem	15-25 mm
Tensão da mola do suporte lateral	1-3 kg
Pressão dos pneus: Dianteiro:	150 KPa (1,5 kg/cm ² , 21 psi)
Traseiro:	150/175 KPa (1,5-1,75 kg/cm ² , 21-24 psi)
Dimensão dos pneus: Dianteiro:	3.00 X 21-4PR
Traseiro	4.60 X 17-4PR

FERRAMENTAS

Chave de ajuste das válvulas 8 x 9	Nº 07708-0030100
Regulador de válvulas	Nº 07708-0030400
Chave de raio	Nº 07701-0020300

TABELA DE MANUTENÇÃO

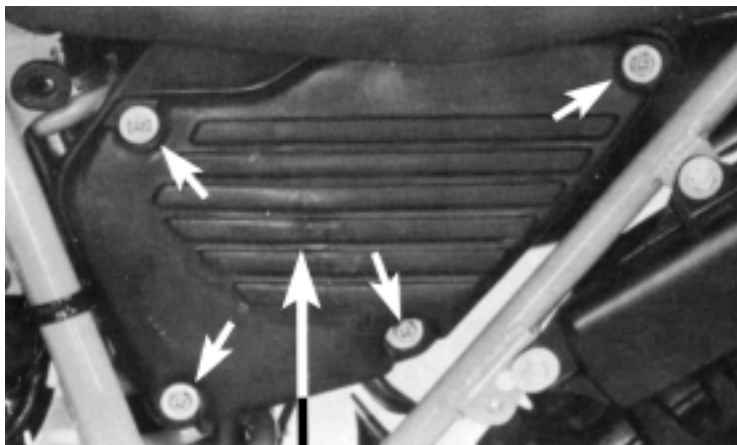
PLANO DE REVISÕES PERIÓDICAS													
ITEM	OPERAÇÃO												
ÓLEO DO MOTOR	OBS.1 - Substituir	•	500 km										
FILTRO DE TELA	- Limpar	•	3000 km										
FILTRO DE AR	OBS.2 - Limpar	•	6000 km ou 6 meses										
VELA DE IGNIÇÃO	- Limpar e ajustar ou trocar	•	9000 km ou 9 meses										
FOLGA DAS VALVULAS	- Verificar e ajustar	•	12000 km ou 1 ano										
CARBURADOR	- Ajustar	•	15000 km ou 15 meses										
	- Limpar	•	18000 km ou 18 meses										
FUNCIONAMENTO DO AFOGADOR	- Verificar e ajustar	•	21000 km ou 21 meses										
FUNCIONAMENTO DO ACELERADOR	- Verificar e ajustar	•	24000 km ou 2 anos										
BALANCEIROS	OBS.3 - Verificar e ajustar se necessário	•	27000 km ou 27 meses										
DESCOMPRESSOR DE ARRANQUE	- Verificar o funcionamento	•	30000 km ou 30 meses										
TANQUE E TUBULAÇÕES	- Verificar	•	33000 km ou 33 meses										
FILTRO DE COMBUSTIVEL	- Limpar	•	36000 km ou 3 anos										
ROLAMENTO DA COLUMNA DE DIREÇÃO	- Verificar e ajustar	•											
CABOS: FREIO DIANTEIRO E EMBREAGEM	- Verificar, ajustar e lubrificar	•											
FREIO TRASEIRO	- Verificar e ajustar	•											
SAPATAS DO FREIO	- Verificar o desgaste	•											
AROS E RAIOS / PNEUS	- Verificar, ajustar / calbrar	•											
CORRENTE DE TRANSMISSÃO	- Verificar, ajustar e lubrificar	•											
NÍVEL DE SOLUÇÃO DA BATERIA	- Verificar e completar	•											
LÂMPADAS E EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS	- Verificar	•											
ÓLEO DA SUSPENSÃO DIANTEIRA	- Substituir	•											
GARFO TRASEIRO	OBS.4 - Engraxar	•											
PARAFUSOS, PORCAS E FIXAÇÕES	- Verificar e reapertar	•											

OBS.: 1. Verificar o nível e completar se necessário.
2. Em condições de poeira limpar mais frequentemente.
3. Os balanceiros devem ser ajustados somente quando apresentarem ruído excessivo.
4. Utilizar somente graxa com molibdênio.

FILTRO DE AR

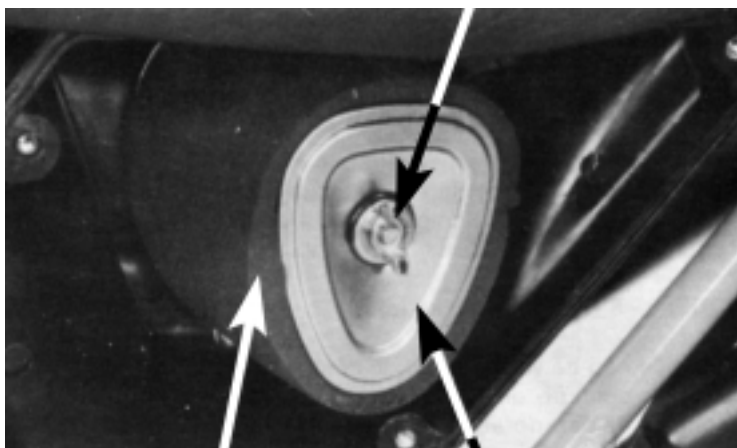
Remova a tampa lateral esquerda

Remova os parafusos da tampa do filtro de ar e retire-a.



TAMPA DO FILTRO DE AR

Retire a porca borboleta e remova o elemento do filtro de ar.



PORCA BORBOLETA

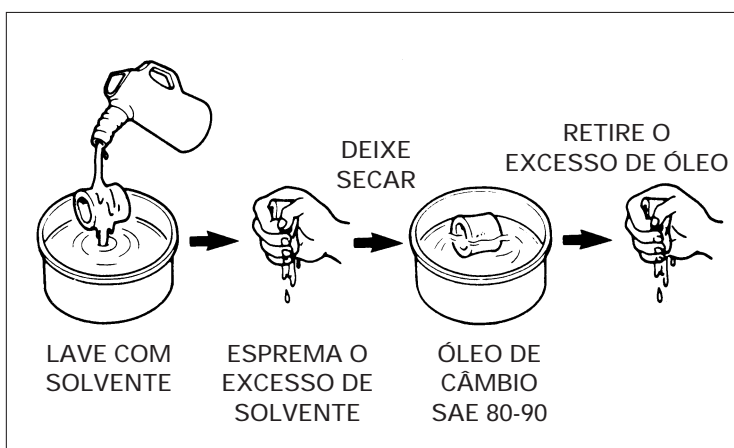
ELEMENTO DO
FILTRO DE AR

SUPORE DO ELEMENTO

Lave o elemento com solvente não inflamável. Esprema o excesso de solvente e deixe secar bem o elemento.

Embeba o elemento em óleo de câmbio (SAE 80-90) e retire o excesso.

Instale o elemento na ordem inversa da desmontagem.



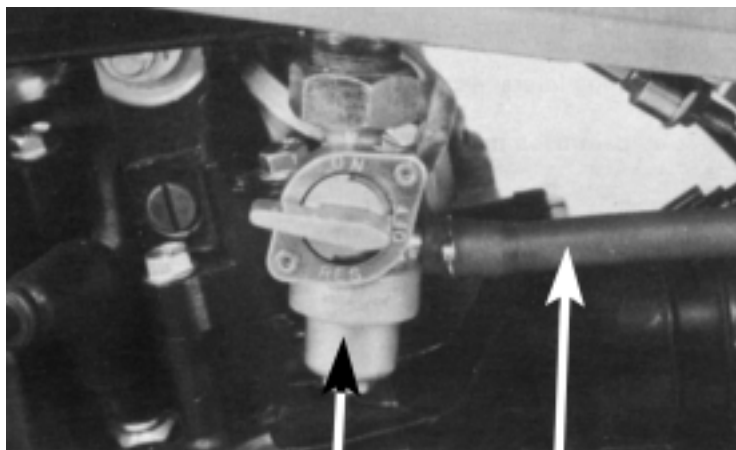
REGISTRO / FILTRO DE COMBUSTÍVEL / CONDUTO

Feche o registro de combustível.

Remova o copo do filtro, anel de vedação e a tela do filtro, drene o combustível em um recipiente apropriado.

⚠ CUIDADO

A gasolina é inflamável e até explosiva sob certas condições. Ao drenar a gasolina mantenha a motocicleta afastada de chamas ou fagulhas.



COPO DO FILTRO

CONDUTO DE COMBUSTÍVEL

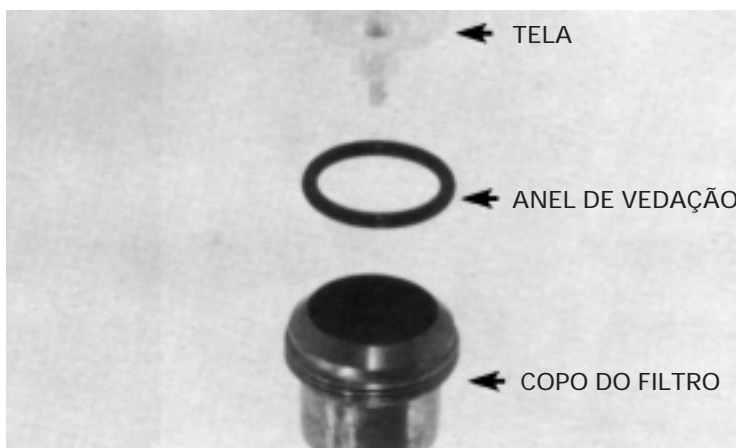
Lave o copo do filtro e a tela do filtro com solvente não inflamável.

Reinstale a tela, alinhando as marcas de referência.

Substitua o anel de vedação. Reinstale manualmente o copo do filtro, certificando-se que o anel de vedação esteja em posição correta, aperte em seguida.

TORQUE: 3 - 5 N.m (0,3 - 0,5 kg.m)

Verifique se não há vazamentos de combustível. Substitua o conduto de combustível caso apresente sinais de deterioração, danos ou vazamentos.



VELA DE IGNIÇÃO

Solte o supressor e remova a vela. Inspeccione os eletrodos para verificar suas condições de uso. O eletrodo central deve ter cantos vivos, e o lateral, uma espessura constante.

Substitua a vela se estiver danificada. Se os depósitos de carvão puderem ser removidos com jato de areia ou escova de aço, a vela poderá ser usada novamente. Ajuste a folga dos eletrodos dobrando o eletrodo lateral.

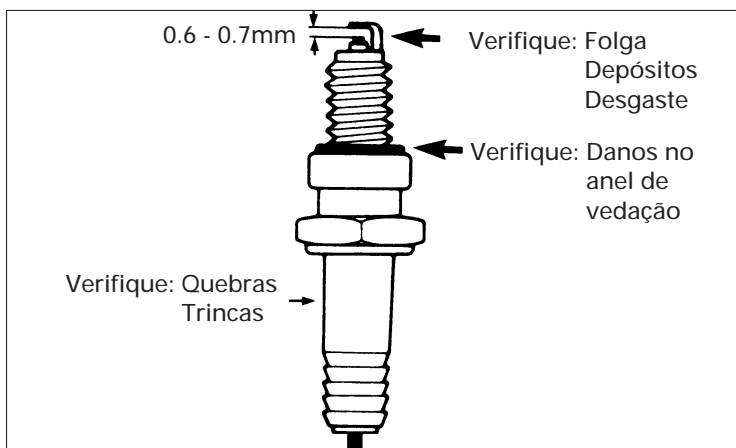
VELA RECOMENDADA

D 8 EA - Uso normal

D 7 EA - Temperatura baixas (abaixo de 5° C)

D 9 EA - Uso contínuo em rotações elevadas

Instale a vela manualmente, dê o aperto final com a chave apropriada. Conecte o supressor.



FOLGA DAS VÁLVULAS

NOTA

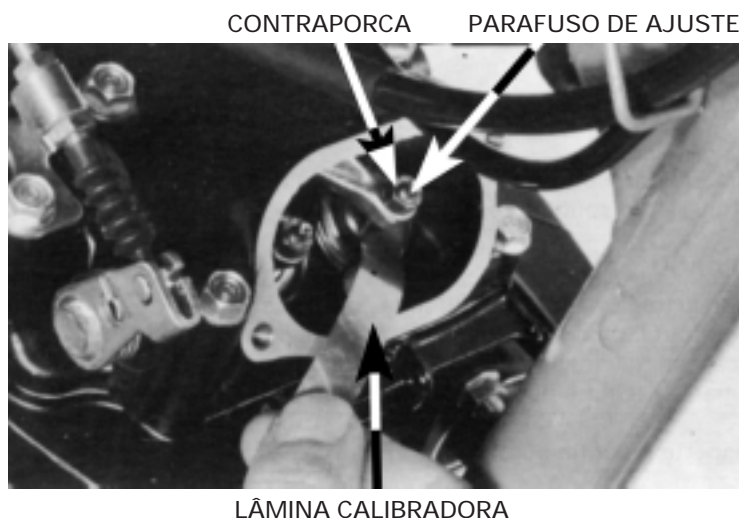
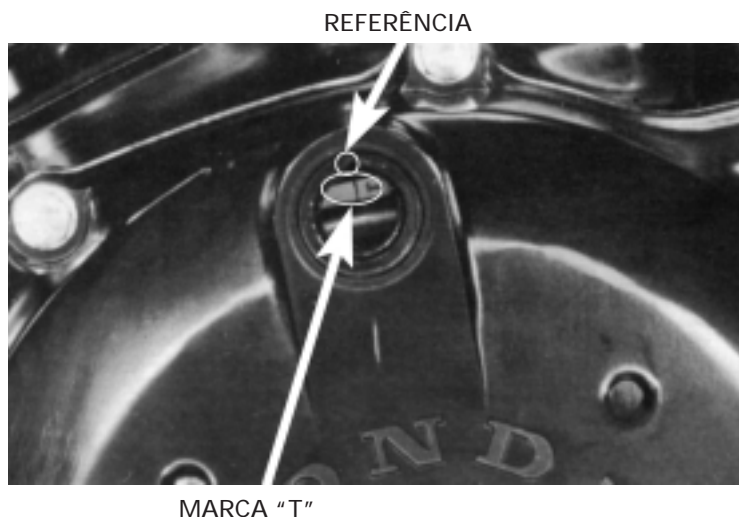
Inspecione e ajuste a folga das válvulas com o motor frio (abaixa de 35° C)

Remova o assento e o tanque de combustível.
Remova as tampas do rotor e do gerador.
Remova as tampas de regulagem das válvulas.

Gire o rotor no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" com a referência da tampa lateral. O pistão deverá estar no ponto morto superior na fase de compressão. Certifique-se de que a alavanca do descompressor esteja livre .

Inspecione a folga das válvulas de admissão e escape colocando uma lâmina calibradora entre o parafuso de ajuste e a válvula.

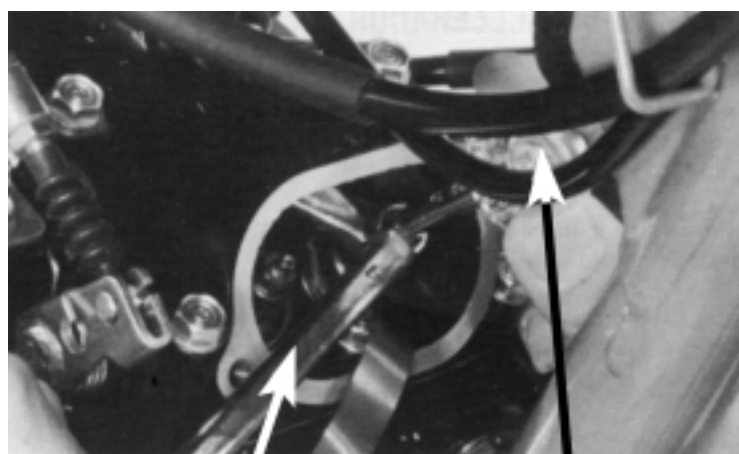
Folga das Válvulas: Admissão: $0,05 \pm 0,02$ mm
Escape: $0,10 \pm 0,02$ mm



INSPEÇÃO / AJUSTES

Para ajustar, solte a contraporca e gire o parafuso de ajuste até que haja uma pequena pressão sobre a lâmina calibradora. Fixe o parafuso de ajuste e aperte a contraporca. Verifique novamente a folga das válvulas.

Ajuste a folga da alavanca do descompressor (pág. 3-6), reinstale as tampas de regulagem das válvulas, do gerador e do eixo de manivelas. Reinstale o tanque de combustível e o assento.



CHAVE 8 x 9
(07708-0030100)

REGULADOR
(07708-0030400)

DESCOMPRESSOR DE PARTIDA

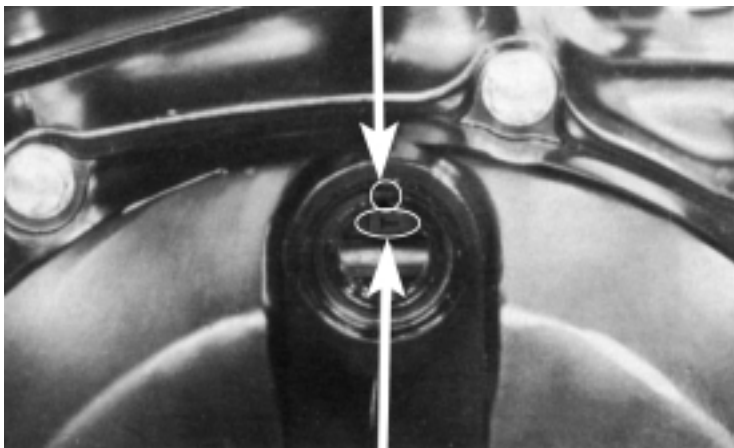
NOTA

Ajuste o descompressor de partida após a folga das válvulas terem sido ajustadas.

Remova as tampas do orifício do rotor e do gerador.

Gire o rotor no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" com a referência na tampa lateral do motor. Certifique-se que o pistão esteja no ponto morto superior, na fase de compressão.

REFERÊNCIA



MARCA "T"

Verifique a folga na extremidade da alavanca de descompressão.

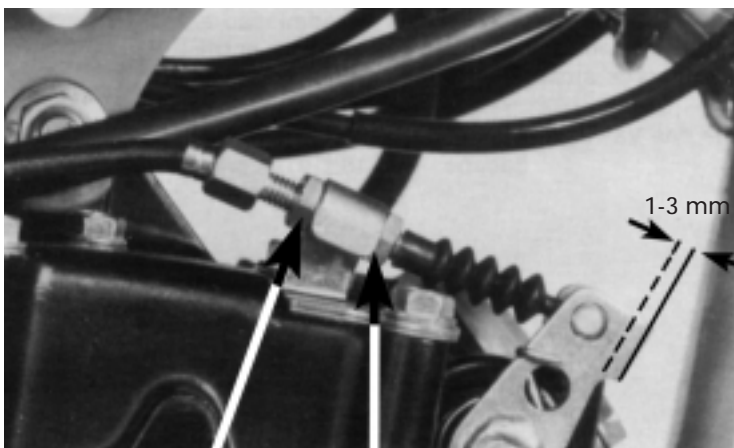
FOLGA: 1 - 3 mm.

Para ajustar, solte a contraporca e gire a porca de ajuste no sentido desejado.

⚠ CUIDADO

Uma folga excessiva dificulta a partida do motor - E uma folga insuficiente pode provocar um funcionamento irregular ao motor em marcha lenta e queimar as válvulas.

Reaperte a contraporca.



PORCA DE AJUSTE

CONTRAPORCA

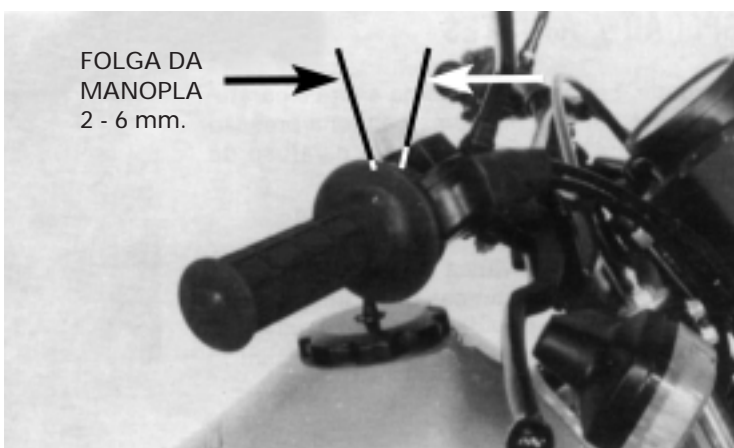
OPERAÇÃO DO ACELERADOR

Verifique se a manopla do acelerador apresenta uma rotação suave desde completamente fechada até sua abertura total em todas as posições do guidão.

Verifique se a manopla retorna automaticamente quando for solta.

Verifique se o cabo do acelerador. Não está deteriorado, cortado ou torcido. Substitua todas as peças danificadas.

Folga do movimento livre da manopla: 2 - 6 mm



Ajuste a folga do acelerador na posição fechada (sem acelerar).

Regulagens menores são feitas no ajustador superior.

Ajuste a folga soltando a contraporca e girando o ajustador.



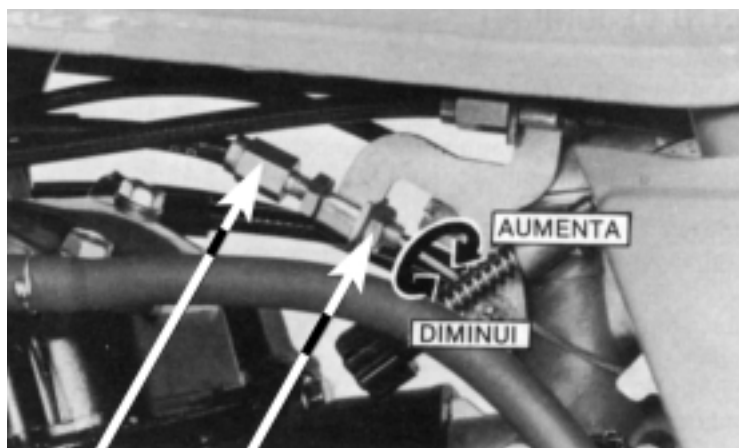
CONTRAPORCA AJUSTADOR SUPERIOR

Regulagens maiores são obtidas no ajustador inferior.

Solte a contraporca e gire o ajustador até obter a folga correta.

Reaperte a contraporca.

Verifique o funcionamento e a folga da manopla.



AJUSTADOR INFERIOR CONTRAPORCA

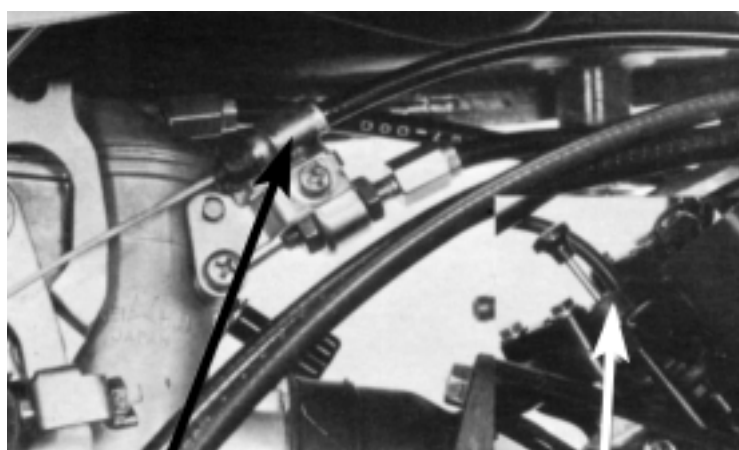
AJUSTE DO AFOGADOR

Verifique o funcionamento da alavanca do afogador, puxe-a para fora até a posição máxima, a válvula do afogador deverá estar totalmente fechada.

Para ajustar, afrouxe a presilha do cabo e reaperte em seguida, mantendo a alavanca puxada para fora.

Verifique novamente o funcionamento do afogador.

A alavanca do afogador deve mover-se com suavidade e parar na posição desejada. Para ajustar a resistência ao acionamento da alavanca, gire a porca de ajuste.



PRESILHA

PORCA DE AJUSTE

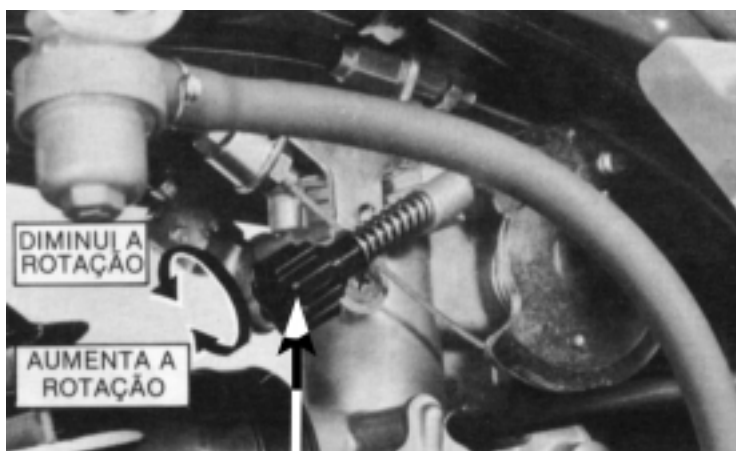
AJUSTE DA MARCHA LENTA

NOTA

Ajuste a marcha lenta após ter executado a revisão dos itens anteriores.

Aqueça o motor até a temperatura normal de funcionamento ($\pm 80^{\circ}\text{C}$). Apóie a motocicleta verticalmente. Gire o parafuso de aceleração até obter a rotação especificada.

ROTAÇÃO DE MARCHA LENTA: 1200 ± 100 rpm



PARAFUSO DE ACELERAÇÃO

PONTO DE IGNIÇÃO

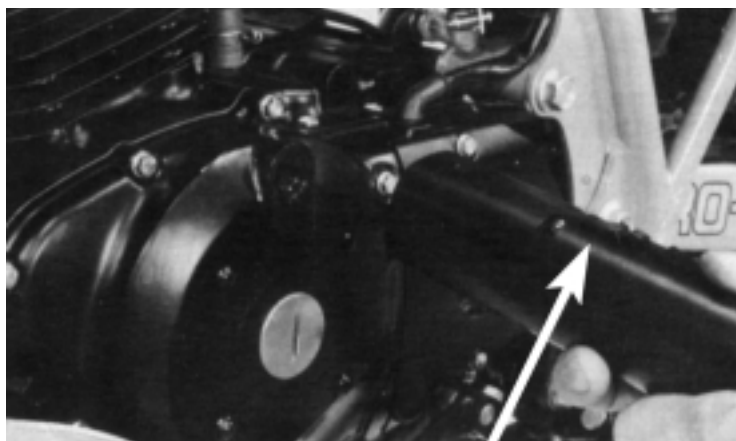
NOTA

O sistema de ignição por descarga capacitiva (CDI) é pré-ajustado de fábrica e não pode ser regulado. Para verificar os componentes do sistema, consulte o capítulo 17.

Remova a tampa do gerador. Conecte a lâmpada estroboscópica de acordo com as instruções do fabricante.

Ligue o motor e deixe-o funcionar em marcha lenta (1200 rpm).

O ponto estará correto se a marca "F" ficar alinhada com a referência fixa.

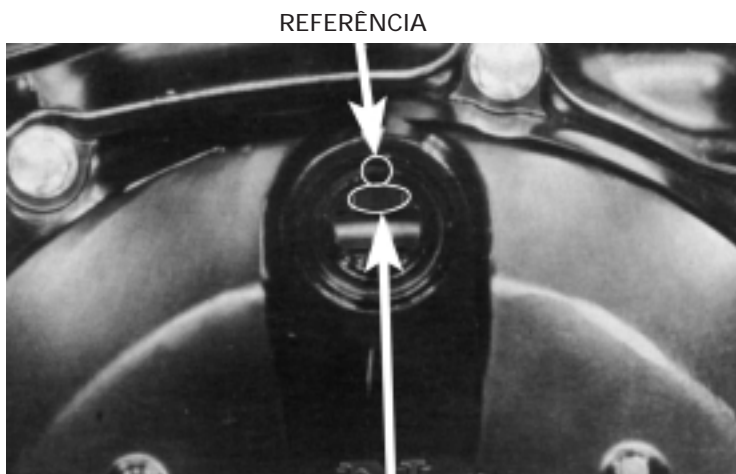


LÂMPADA ESTROBOSCÓPICA

Verifique também se as marcas do avanço coincidem com a referência fixa, com a rotação do motor de 3500 a 4000 rpm.

Caso o ponto de ignição não esteja correto verifique a unidade C D I, rotor e gerador.

Substitua as peças danificadas.



MARCA DO AVANÇO

COMPRESSÃO DO CILINDRO

Aqueça o motor.
Desligue o motor e retire a vela de ignição.
Instale o medidor de compressão, abra completamente o afogador e acelere totalmente.
Acione o pedal de partida várias vezes, até o ponteiro do medidor estabilizar.

NOTA

Verifique se há perda de compressão nas conexões do medidor.

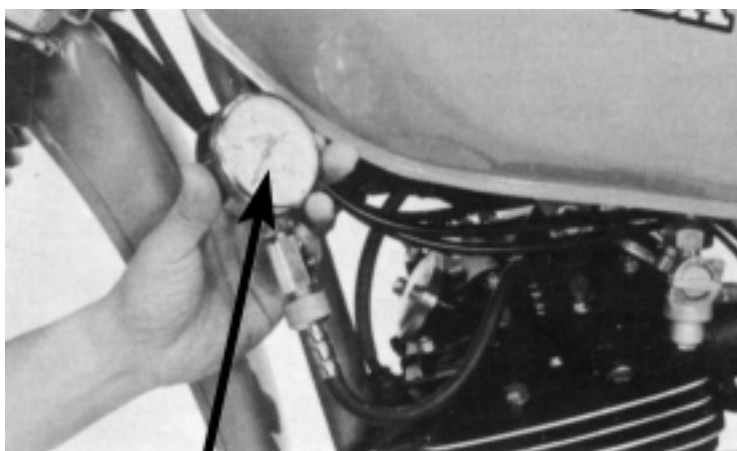
PRESSÃO DE COMPRESSÃO: 14,0 Kg/cm²

BAIXA COMPRESSÃO PODE SER CAUSADA POR:

Ajuste incorreto das válvulas.
Assentamento irregular das válvulas.
Junta do cabeçote danificada.
Cilindro e anéis gastos.
Regulagem incorreta do descompressor.

ALTA COMPRESSÃO INDICA:

Carbonização excessiva na câmara de combustão
ou na cabeça do pistão.



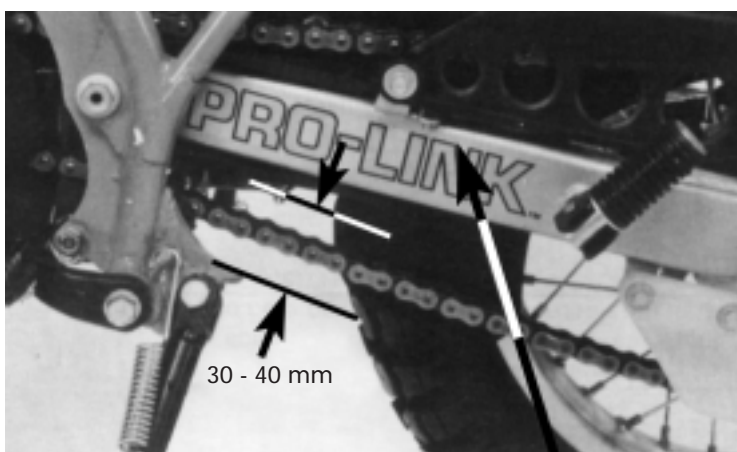
MEDIDOR DE COMPRESSÃO

CORRENTE DE TRANSMISSÃO

Desligue o motor, apóie a motocicleta no suporte lateral e coloque a transmissão na posição de ponto morto.

Verifique a folga da corrente na parte central inferior.

**FOLGA DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO:
30 - 40 mm**



CORRENTE DE TRANSMISSÃO

Ajuste da folga da corrente

Afrouxe a porca do eixo traseiro, gire os ajustadores igualmente para aumentar ou diminuir a folga da corrente.

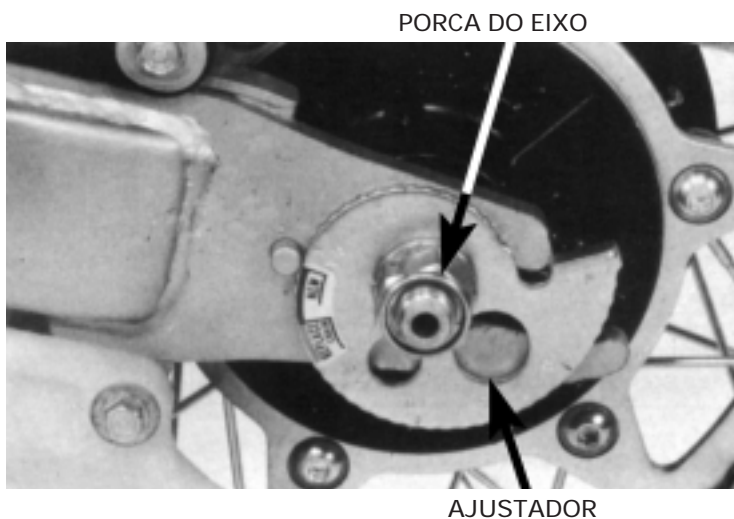
Após o ajuste, certifique-se de que as mesmas marcas de referência estejam alinhadas com os pinos de retenção nos dois lados do garfo traseiro.

Reaperte a porca do eixo traseiro.

TORQUE: 80 - 110 N.m (8,0-12,0 Kgm)

Verifique novamente a folga da corrente e se a roda traseira gira livremente.

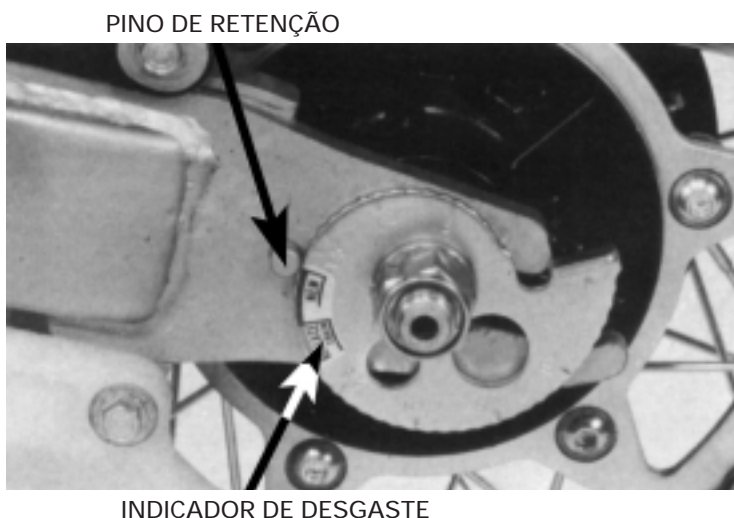
Verifique a folga do pedal do freio e ajuste, se necessário.



Inspeção da corrente / pinhão

Substitua a corrente de transmissão quando a faixa vermelha da etiqueta indicadora de desgaste estiver alinhada com o pino de retenção após ajustar a folga da corrente (30 - 40 mm).

Corrente para troca	DID 520 VC (DAIDO)
	RK 520 KO (TAKASAGO)
	102 ELOS

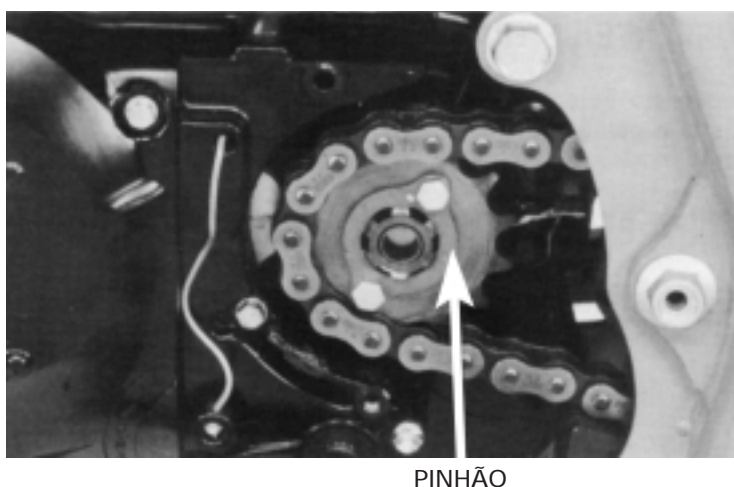


Verifique se a corrente de transmissão, pinhão e coroa, estão danificados ou gastos. Uma corrente de transmissão com roletes danificados, pinos com folga excessiva e anéis de vedação deteriorados deverá ser substituída.

Substitua pinhão e coroa danificados ou excessivamente gastos.

NOTA

Substitua corrente, coroa e pinhão em conjunto, caso contrário a peça substituída se desgastará rapidamente.



LUBRIFICAÇÃO DA CORRENTE

Se a corrente estiver excessivamente suja, deverá ser removida e limpa antes de ser lubrificada.

Remova a roda traseira (14-4)

Remova o garfo traseiro (14-14)

Remova a capa do pinhão

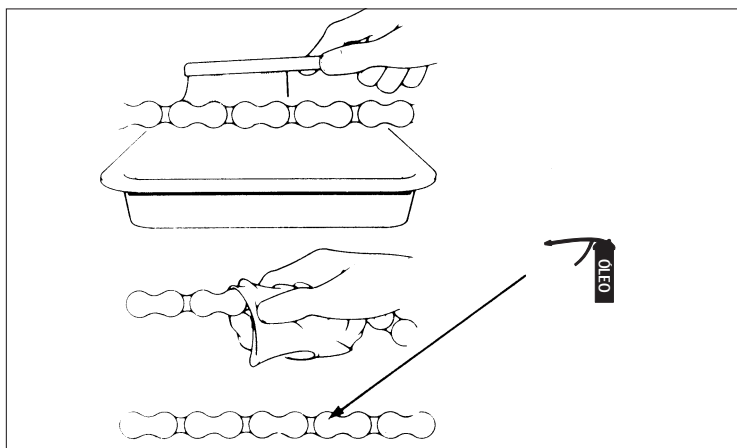
Retire a corrente



A corrente de transmissão usada nesta motocicleta é equipada com anéis de vedação entre as placas laterais e roletes. Os anéis de vedação podem ser danificados se forem usados limpadores de vapor, lavadores de alta pressão ou solventes muito fortes. Limpe a corrente apenas com querosene. Enxugue completamente e lubrifique somente com óleo para transmissão SAE 80 - 90

NOTA

Lubrificantes para corrente em aerosol contêm solventes que podem danificar os anéis de vedação.



Instale a corrente de transmissão.
Instale o garfo traseiro e roda traseira.
Instale a capa do pinhão.
Ajuste a folga da corrente.
Ajuste a folga do pedal do freio traseiro.



GUIA DA CORRENTE

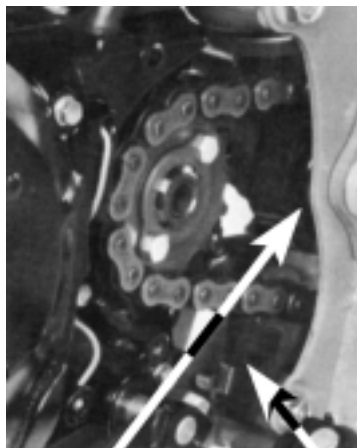
Verifique o desgaste da sapata da corrente. Substitua se necessário.

⚠ CUIDADO

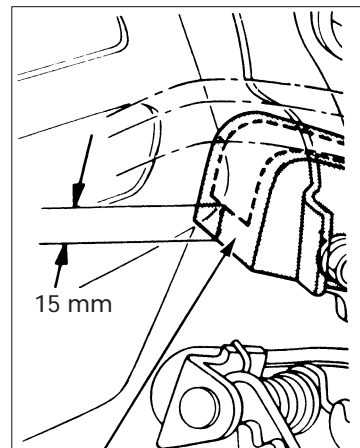
Se o desgaste da sapata expor o garfo traseiro, a corrente será danificada pois ficará em atrito com o garfo traseiro.

Inspecione o guia da corrente e substitua caso a profundidade da ranhura provocada pela corrente for maior que a especificada.

LIMITE DE USO: 15 mm



SAPATA DA
CORRENTE



GUIA DA
CORRENTE

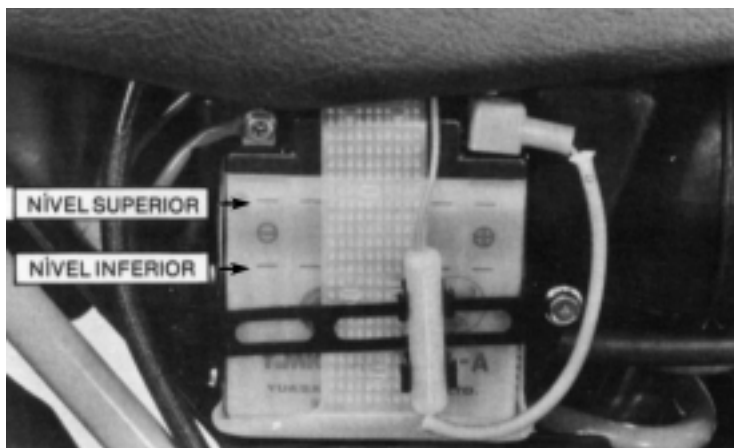
BATERIA

NOTA

Adicione somente água destilada. O uso de água de torneira diminuirá a vida da bateria.

⚠ CUIDADO

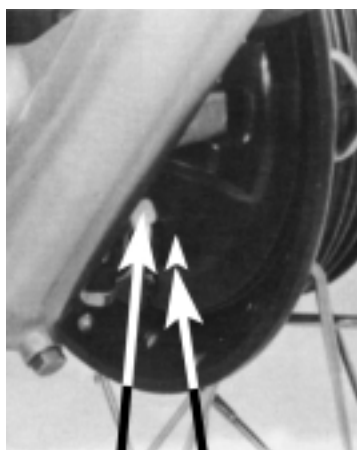
O eletrólito da bateria contém ácido sulfúrico. Proteja os olhos, pele e roupas. Em caso de contato, lave cuidadosamente a região atingida com água, procure um médico se os olhos forem atingidos.



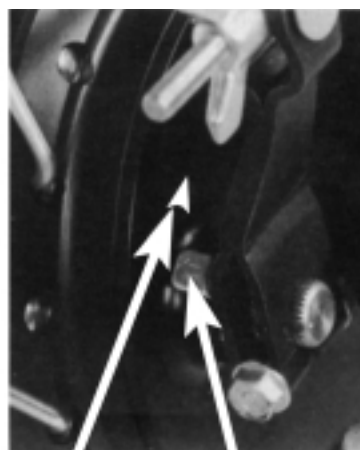
Retire a tampa lateral direita. Verifique o nível do eletrólito. Caso o nível esteja próximo da marca inferior, adicione água destilada até a marca superior.

DESGASTE DAS SAPATAS DO FREIO

Substitua as sapatas de freio, caso a flecha do indicador de desgaste coincidir com a referência "▲" ao acionar-se o freio.



FLECHA REFERÊNCIA

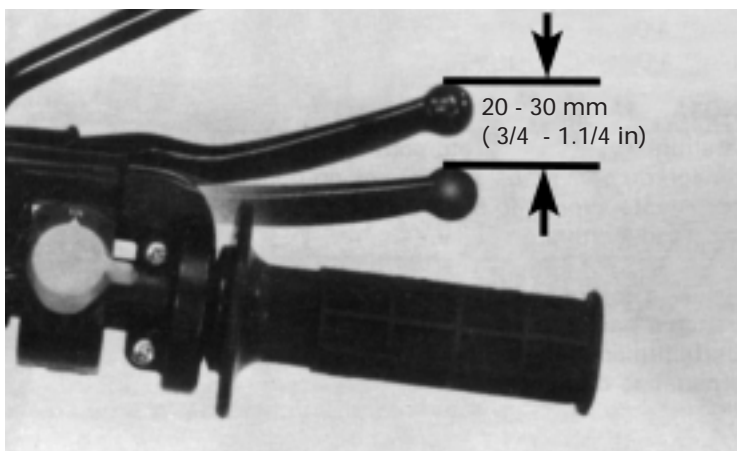


REFERÊNCIA FLECHA

FREIO DIANTEIRO

Verifique a folga da alavanca do freio em sua extremidade.

FOLGA: 20-30 mm



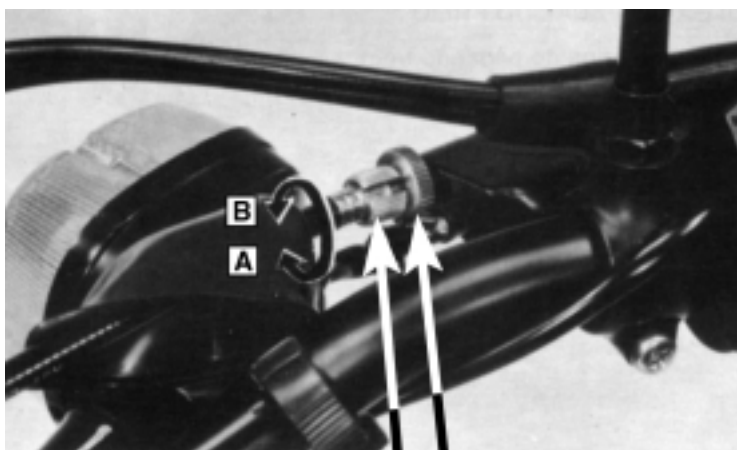
Efetue as regulagens menores com o ajustador superior situado no guidão, junto à manopla do acelerador.

Ajuste a folga afrouxando a contraporca e girando o ajustador superior na direção desejada.

A - Aumenta a folga

B - Diminui a folga

Reaperte a contraporca.



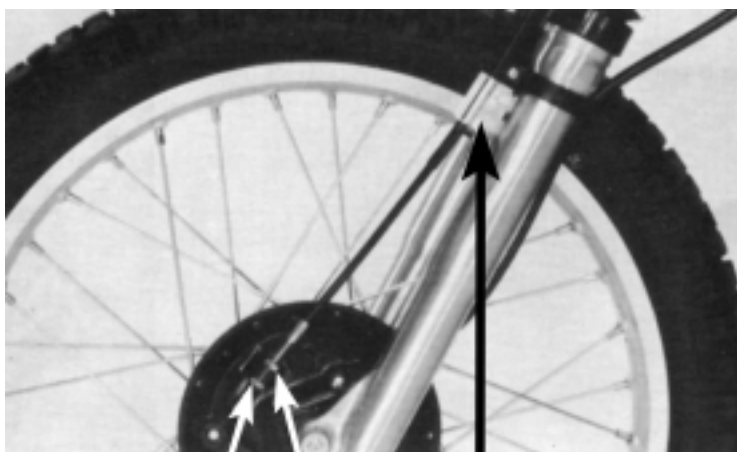
AJUSTADOR CONTRAPORCA

Regulagens maiores são efetuadas através do ajustador inferior, posicionado junto à flange do freio.

Afrouxe os parafusos do guia do cabo.

Ajuste a folga soltando a contraporca e girando o ajustador na direção desejada.

Reaperte a contraporca e os parafusos da guia do cabo.



CONTRAPORCA AJUSTADOR GUIA DO CABO

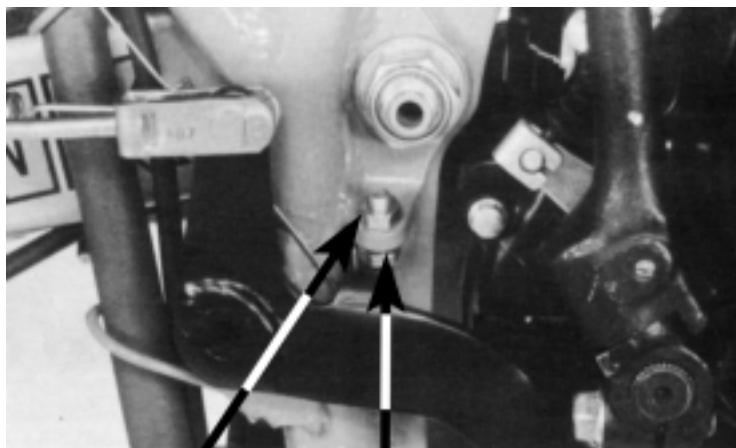
FREIO TRASEIRO

ALTURA DO PEDAL DO FREIO

NOTA

A altura do pedal do freio pode ser ajustada de acordo com as características do condutor. Ajuste a folga do pedal do freio após ter ajustado a altura do pedal.

Afrouxe a contraporca e ajuste a altura do pedal girando o parafuso de regulagem. Aperte firmemente a contraporca. Ajuste a folga do pedal do freio.



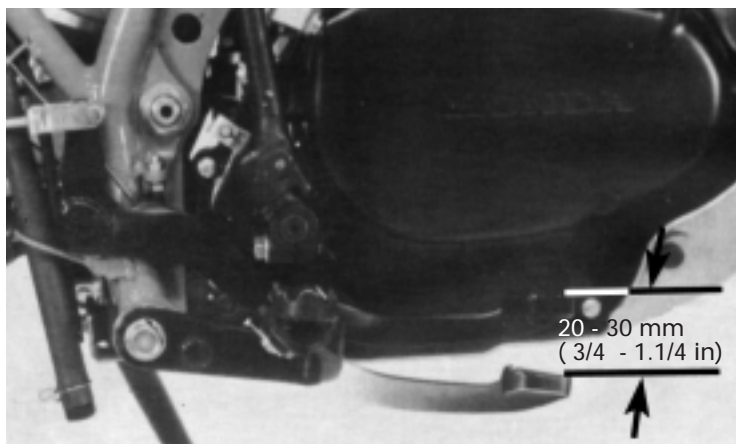
CONTRAPORCA

PARAFUSO DE REGULAGEM

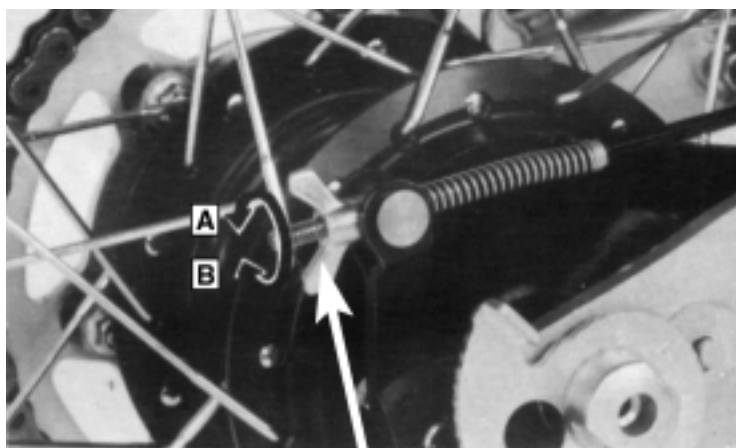
FOLGA DO PEDAL DO FREIO

Verifique a folga do pedal do freio

FOLGA: 20-30 mm



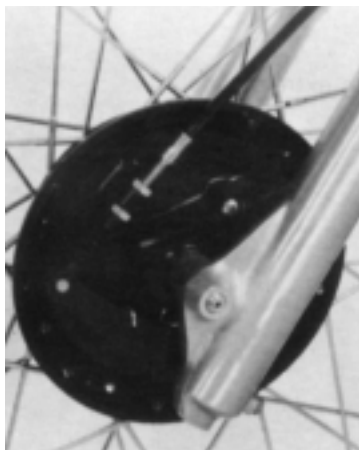
Ajuste a folga girando o ajustador. Gire o ajustador na direção A para aumentar a folga e na direção B para reduzir a folga.



AJUSTADOR

CONEXÕES DO FREIO

Verifique os terminais do cabo do freio dianteiro, vareta do freio traseiro e articulações da alavanca/pedal. Caso apresentem conexões soltas, folgas ou desgastes excessivo deverão ser reparadas ou substituídas.



FREIO DIANTEIRO



FREIO TRASEIRO

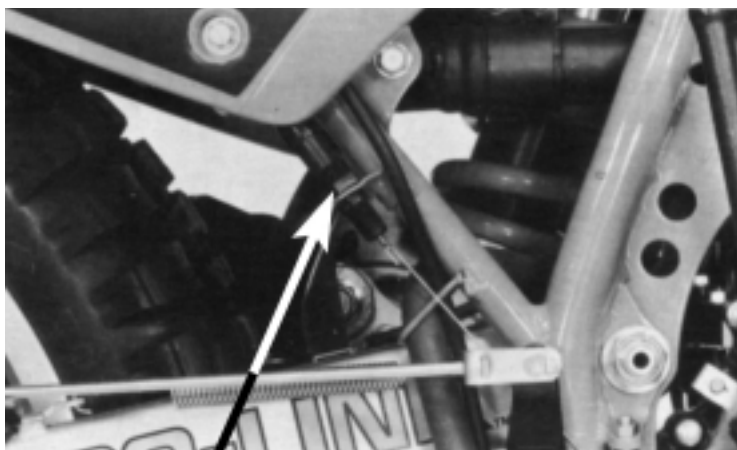
INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO

NOTA

Efetue o ajuste depois de regular a folga e a altura do pedal do freio.
A luz do freio deve acender quando se aperta o pedal do freio 10 mm.
Para ajustar gire a porca na direção desejada.

NOTA

Não gire o corpo do interruptor.



PORCA DE AJUSTE

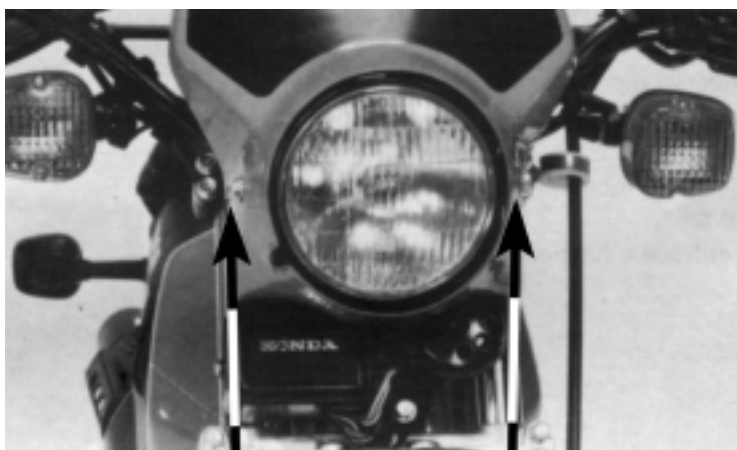
AJUSTE DO FAROL

Remova o visor.

O ajuste vertical é feito afrouxando-se os parafusos de fixação do farol.

⚠ CUIDADO

O ajuste incorreto do farol pode prejudicar a visão de motoristas que transitam em sentido contrário ou iluminar de modo inadequado comprometendo a segurança do motociclista.

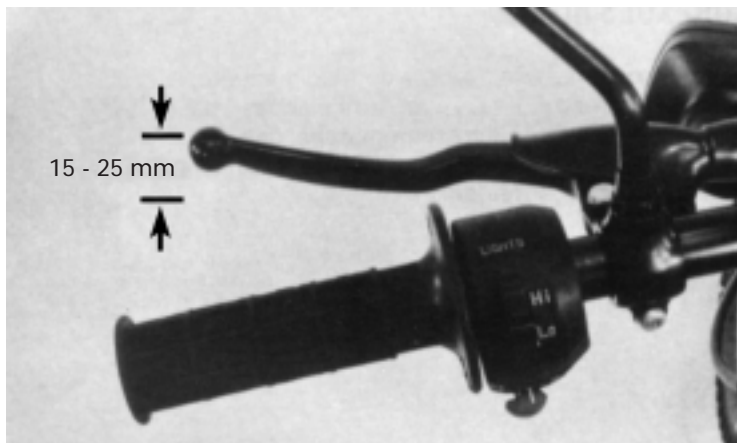


PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO VISOR

EMBREAGEM

Verifique a folga da embreagem na extremidade da alavanca.

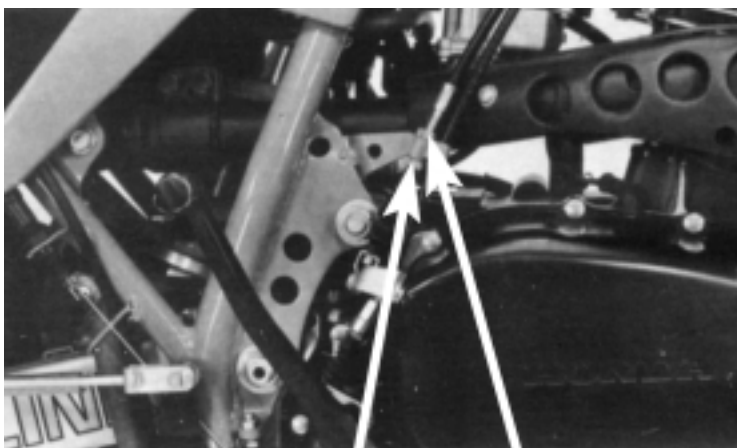
FOLGA: 15-25 mm



Regulagens maiores são obtidas por meio do ajustador inferior.

Solte a contraporca e gire o ajustador no sentido desejado.

Reaperte a contraporca.



CONTRAPORCA PORCA DE AJUSTE

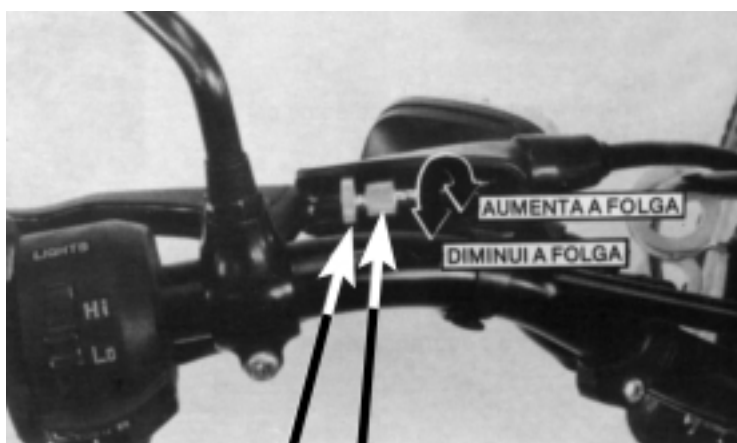
Efetue os ajustes menores através do ajustador superior.

Remova o protetor de pó.

Solte a contraporca e gire o ajustador no sentido desejado.

Reaperte a contraporca e recoloque o protetor de pó.

Verifique o funcionamento da embreagem.



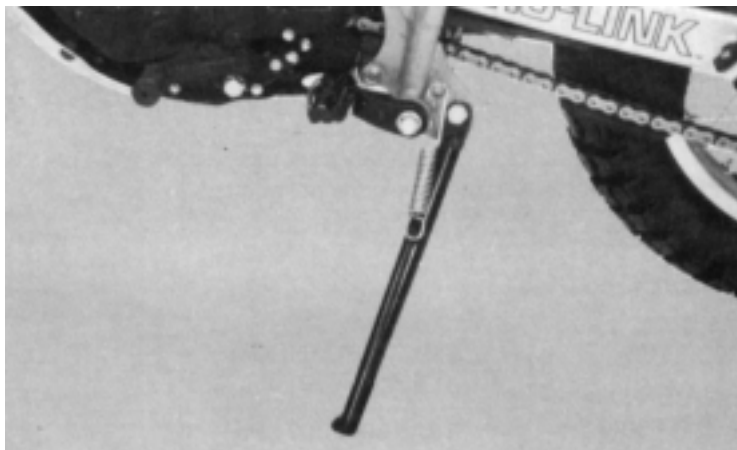
CONTRAPORCA AJUSTADOR SUPERIOR

SUPORTE LATERAL

Verifique se a mola do suporte lateral está danificada ou com tensão fraca. O suporte deverá mover-se livremente.

Verifique a articulação do suporte, reaperte o parafuso se necessário.

TORQUE: 30 - 45 N.m (3,0 - 4,5 Kg.m).



SUSPENSÃO

• DIANTEIRA

Verifique a ação dos amortecedores dianteiros comprimindo-os várias vezes; a ação dos amortecedores deve ser progressiva e suave, não deve haver vazamentos de óleo ou ar. Verifique os pontos de fixação do garfo dianteiro. Reaperte todas as porcas e parafusos.

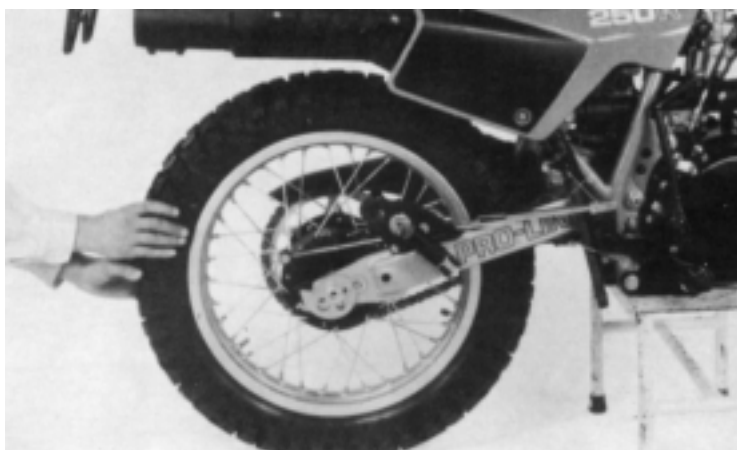
CUIDADO

Componentes da suspensão soltos, gastos ou danificados afetam a estabilidade e controle da motocicleta.



• TRASEIRA

Apóie a motocicleta em um suporte de modo a erguer a roda traseira do solo. Force a roda lateralmente para verificar se os rolamentos do garfo traseiro estão gastos. Force a roda verticalmente e verifique se há folgas nas articulações do amortecedor. Substitua rolamentos e buchas que estiverem gastos ou danificados. Reaperte porcas e parafusos. Lubrifique os rolamentos do garfo traseiro. Lubrifique as articulações da suspensão com graxa multipurpose NLGI n.º 2 a base de MoS₂ (bissulfeto de molibdênio).



RODAS / RAIOS / PNEUS

PRESSÃO DOS PNEUS

NOTA

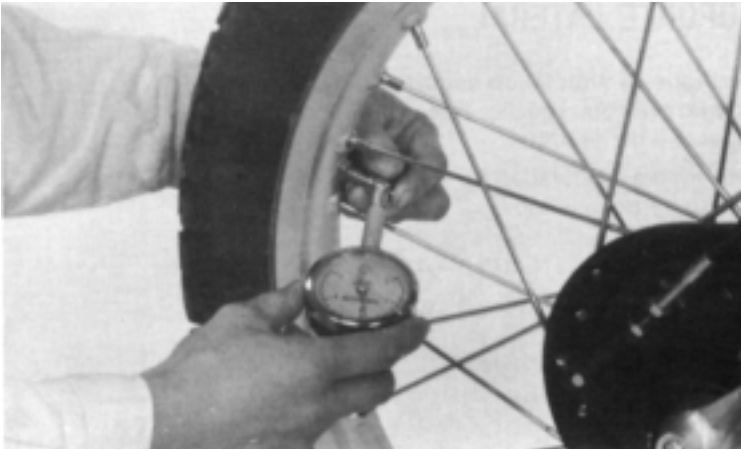
A pressão deve ser medida com os pneus frios.

ESPECIFICAÇÕES

Até 90 kg de carga	DIANTEIRO 150 KPa (1,5 Kg/cm², 21 psi)
	TRASEIRO 150 KPa (1,5 Kg/cm², 21 psi)
Acima de 90 kg de carga	DIANTEIRO 150 KPa (1,5 Kg/cm², 21 psi)
	TRASEIRO 175 KPa (1,75 Kg/cm², 24 psi)
Capacidade de carga - 150 kg	
Medida dos pneus	DIANTEIRO 3.00 - 21 - 4 PR
	TRASEIRO 4.60 - 17 - 4 PR

Verifique os pneus para detectar cortes, pregos ou outros objetos encravados nos mesmos.
Aperte os raios periodicamente.

TORQUE: 2,5 - 5,0 N.m (25 - 50 Kg-cm)



Inspeções mais frequentes são necessárias quando se utiliza a motocicleta em terrenos acidentados.

Verifique o desgaste da banda de rodagem.

PROFUNDIDADE MÍNIMA DOS SULCOS: 3 mm



ROLAMENTOS DA COLUNA DE DIREÇÃO

NOTA

Certifique-se que os cabos de controle não interfiram com a rotação do guidão.

Levante a roda dianteira do solo. Verifique se o guidão se movimenta livremente. Se o guidão se mover de forma irregular, travar ou apresentar folgas, ajuste os rolamentos da coluna de direção, girando a porca de ajuste. Lubrifique ou substitua os rolamentos se necessário.



ELEMENTOS DE FIXAÇÃO

Reaperte porcas, parafusos e presilhas, em intervalos regulares, de acordo com a tabela de manutenção.

Consulte a pág. 1-4 para verificar o torque correspondente a cada elemento.

Verifique todas as presilhas e guias.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual contém todas as informações necessárias para a manutenção e reparos da **HONDA XL250R**.

Os capítulos de 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral enquanto que de 4 a 18 se referem a partes da motocicletas agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende nesta página e vire para a página 1 desse capítulo.

A maioria dos capítulos começam com o conjunto ou ilustração, informações e diagnose de defeitos para esse capítulo; as páginas seguintes detalham os procedimentos.

Se você não estiver familiarizado com a motocicleta, leia em primeiro lugar o capítulo 19 "CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS".

Se você não conseguir localizar qual a origem do defeito, verifique o capítulo 20 "DIAGNOSE DE DEFEITOS" para uma ajuda adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorizar a impressão. A Honda Motor do Brasil se reserva o direito de alterar as características do veículo, a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.
Depto. Assistência Técnica

ÍNDICE

	INFORMAÇÕES GERAIS	1.
	LUBRIFICAÇÃO	2.
	MANUTENÇÃO	3.
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4.
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	5.
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	6.
	CILINDRO / PISTÃO	7.
	EMBREAGEM / BOMBA DE ÓLEO	8.
	ALTERNADOR / SELETOR DE MARCHAS	9.
	CARCAÇA DO MOTOR	10.
	ÁRVORE DE MANIVELAS / BALANCEIRO	11.
	TRANSMISSÃO	12.
CHASSI	SISTEMA DE DIREÇÃO / RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO	13.
	RODA TRASEIRA / FREIO/ SUSPENSÃO	14.
	PÁRA-LAMA TRASEIRO / TUBO DE ESCAPAMENTO	15.
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16.
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17.
	INTERRUPTORES / BUZINA / SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18.
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	19.
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20.